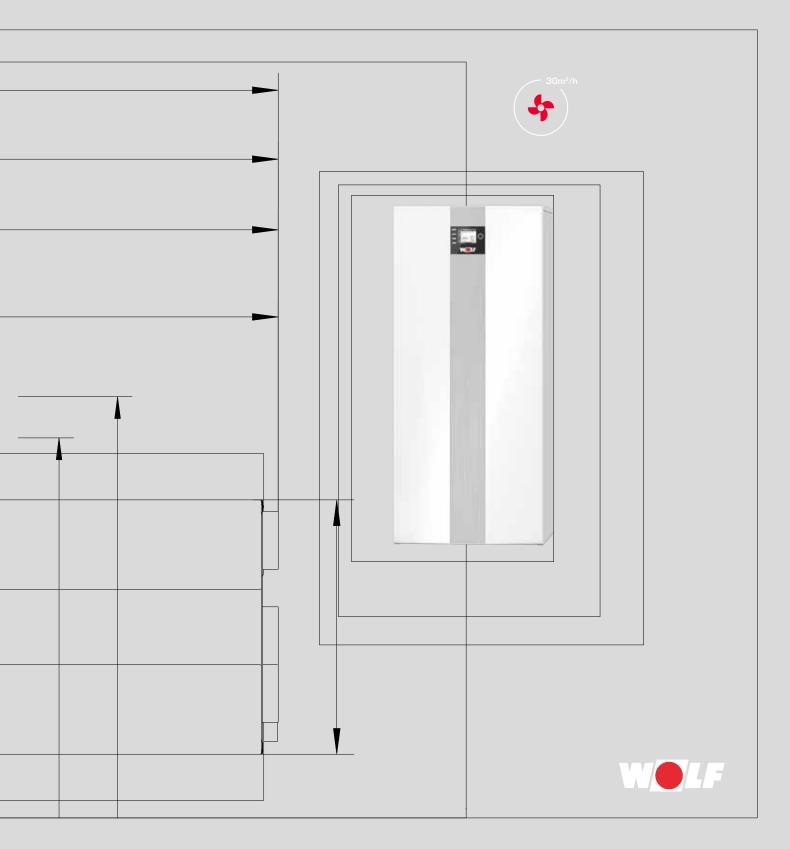
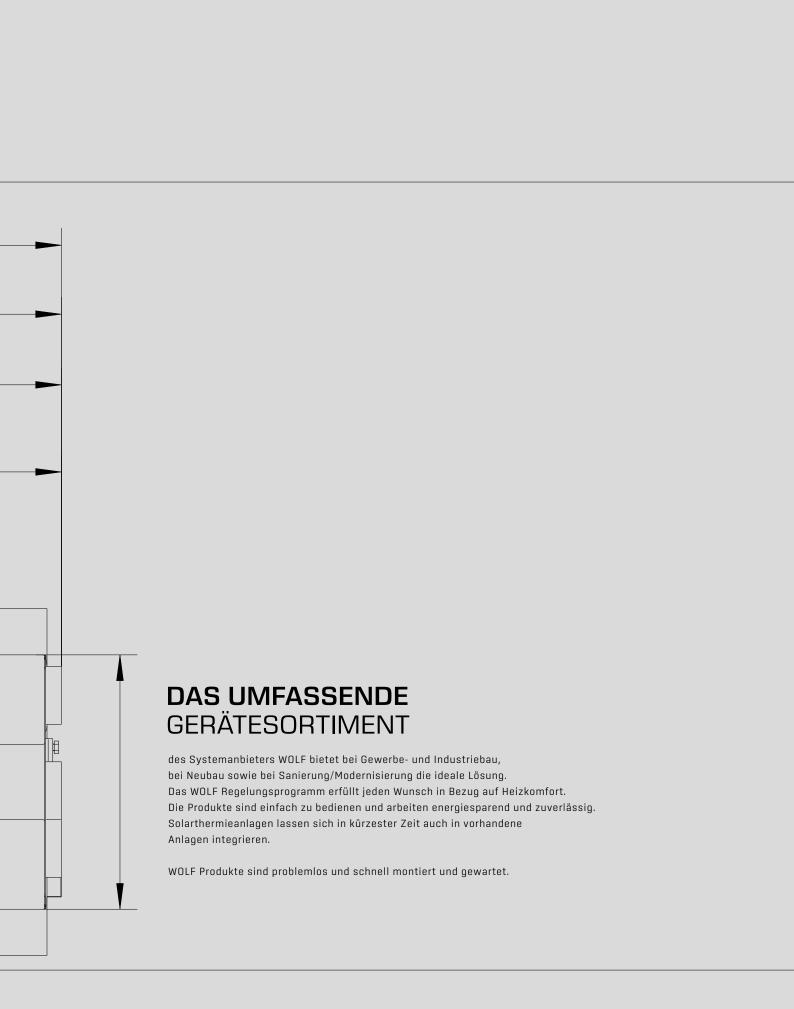


WOLF GASBRENNWERTKESSEL TOPLINE

TGB-2-20/30/40



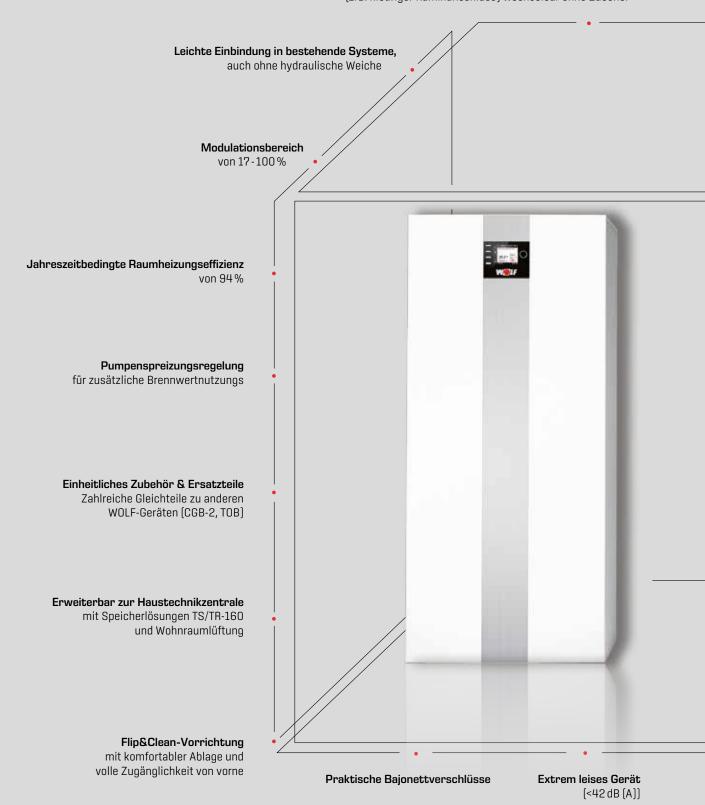




GASBRENNWERTKESSEL TOPLINE	04-05
TECHNISCHE DATEN	06-09
GRUNDREGELUNG	10
REGELUNGSZUBEHÖR	11-13
INSTALLATIONSZUBEHÖR	14-16
LUFT-/ABGASFÜHRUNG	17-18
SYSTEMLÖSUNGEN	19-22

Abgasanschluss flexibel oben (wandstehend) oder hinten

(z.B. niedriger Kaminanschluss) wechselbar ohne Zubehör



Großzügiger AlSi-Wärmetauscher mit reichlich Heizwasserinhalt Ideal zum einfachen Austausch von Bestandskesseln Smarthomefähig mittels integrierbarem WOLF Link home **VORTEILE DER WOLF GASBRENNWERTKESSEL** 20 BIS 40 KW TGB-2-20/30/40 Produktübergreifendes WOLF Regelungssystem WRS-2: BM-2 mit Inbetriebnahme-Assistenten Kaskadierbar bis 120 kW H2-ready Vorbereitet für einen Wasserstoffanteil von bis zu 20 % im Erdgas Erweiterbar zur Hybridlösung (z.B. in Verbindung mit Wärmepumpe oder Solarthermie)

Platzsparende Bauweise:

Kompaktes Kühlschrankformat Nur 0,34 m² Aufstellfläche











TGB-2-32/30/40

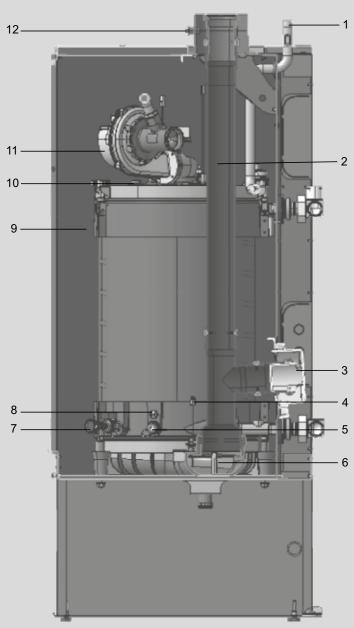
GASBRENNWERTKESSEL FÜR HEIZEN

MODULATIONSBEREICH

bei Vorlauf / Rücklauf, 50 / 30°C

TGB-2-20	von 3,3 bis 19,6 kW
TGB-2-30	von 5,8 bis 30,2 kW
TGB-2-40	von 7,4 bis 40,5 kW





- 1 Gaszuleitung
- 2 Abgasrohr
- 3 Verschlusskappe für alternativen Abgasanschluss
- 4 Abgastemperaturfühler
- 5 Drucksensor
- 6 Kondesatwanne

- 7 Entleerungshahn
- 8 Rücklauffühler
- 9 Kesselfühler / eSTB
- 10 Temperaturbegrenzer Brennerdeckel
- 11 Brennergebläse
- 12 Geräteanschluss mit Abgas-Messöffnung

TGB-2-TS / TGB-2-TR

Universelle Kompaktlösungen der WOLF-Gasbrennwertkessel in modernem Design.

Zur Auswahl stehen zwei Speichertechnologien für unterschiedlichste Anwendungsfälle mit demselben Ergebnis: Höchster Wasserkomfort auf kleinstem Raum.

Der Leistungsstarke: TS-160

- Effiziente Speicherbeladung per Edelstahl-Plattenwärmetauscher
- Schichtenspeichertechnologie für maximale Effizienz und Komfort

Der Universelle: TR-160

- Schnelle Warmwasserbereitung über groß dimensionierten Rohrwendelwärmetauscher
- Auch in besonders kalkreichen Gebieten langfristig effizient einsetzbar kann aufwändige Trinkwasseraufbereitung ersparen
- Revisionsöffnung ermöglicht einfache Reinigung des Speichers

Vorteile der Kompaktlösungen:

- Extrem kompakte Designlösung: Brennwertgerät plus Warmwasserspeicher in Einem
- Leichte Einbringung dank modularem, 2-teiligem Aufbau
- Minimale Montagezeit und Montagekosten: Erspart bauseitige HE-Pumpen, Entlüfter, Verrohrungen u.v.m.
- Komfortable Warmwasserbereitung: großzügig dimensionierte Wärmetauscher und Speicher
- Warmwasser-Ausdehnungsgefäß und Zirkulationspumpe platzsparend integrierbar
- Speicher aus emailliertem Stahl sorgt für hygienische Warmwasserbereitung und lange Lebensdauer
- Hohe Betriebskosteneinsparung durch effiziente Warmwasserbereitung und innovative Dämmtechnik
- Erhöhte Brennwertnutzung bei Speicherladung für höchste Energieeffizienz
- "Warmwasserturbo" mit neuem Leit- und Verteilsystem für Warm- und Kaltwasser im Warmwasser-Schichtenspeicher TS-160 sorgt für eine ruhige, radiale Wasserverteilung und exzellente Warmwasserleistung (patentiert)

KESSELTYP	WARMWASSERAUSGANGSLEISTUNG			
	Schichtenspeicher TS	Rohrwendelspeicher TR		
TGB-2-20	280 Liter / 10 min	180 Liter / 10 min		
TGB-2-30	300 Liter / 10 min	182 Liter / 10 min		

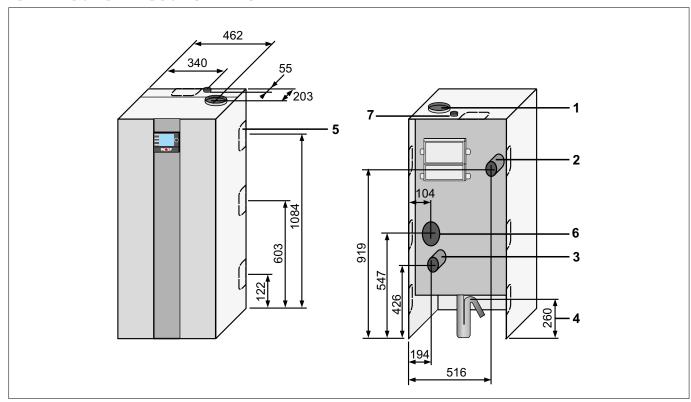


TECHNISCHE DATEN

Energieeffiziend/sase flaumérizing	TECHNISCHE DATEN TGB-2		TGB-2-20	TGB-2-30	TGB-2-40
Nemwarmeliastung bel 50/30°C MW 19.6 30.2 40.5	Energieeffizienzklasse Raumheizung		Α	A	A
Nemwärneblastung (moduliarend) bei 80/60°C lerdgas (May 14,6 14,6 14,6 14,6 14,6 14,6 14,6 14,6	Nennwärmeleistung bei 80/60°C	kW	17	26,9	35,7
Kelinsta Wärmeleistung [modulierend] bei 80/80°C KW 4.6	Nennwärmeleistung bei 50/30°C	kW	19,6	30,2	40,5
Flüssigas NW 146 15.0 6.1		kW	17,7	28,2	38,1
Place growth and interest of the continue of					
Keinste Wärmeleistung (modulierend) bei 50/30°C kW 3,3 5,8 7,4 Flüssiggas kW 5,3 5,8 7,4 Kleinste Wärmebelastung (modulierend) KW 5,3 5,3 7,4 Erdgas WW 3,0 5,4 6,7 Flüssigges WW 5,0 5,0 6,7 Heizungsrücklaufanschluss G 1 ½" 1 ½" 1 ½" Abmasseranschluss (Kondensat) G 1 ½" 1 ½" 1 ½" Abmassunger B ½" <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>					
Fridges KW KW KW KW KW KW KW K		kW	4,6	4,6	6,1
Flüssiggas KW S,3 S,3 7,4		LAA	0.0	го	7.11
Relative Wärmebelastung (modulierend) Erdgas RW 3,0 5,4 6,7					
Erdgas KW 3,0 5,4 6,7 Flüssigas KW 5,0 5,0 6,7 Flüssigas Fl		NVV	0,0	0,0	ι,τ
Heizungsvorlaufanschluss		kW	3.0	5.4	6.7
Heizungsvorlaufanschluss 6 1 1 1/4"					
Helizungsrücklaufanschluss G 1½"					1
Abwasseranschluss (Kondensat) G 1" 1" 1" 1" 1" 1" 1"					
Casanschluss					
Abmessungen: Tiefe Breite Höhe Luft-/Abgasführung Typ B23, B33, C13(x), C33(x), C33(
Tiefe Breite Höhe Luft-/Abgasführung Gas-Kategorie DE / AT Gasanschlusswert: Erdgas E/H (Hi=9,5kWh/m³=34,2M)/m³) Figus E/H, i=9,5kWh/m³=34,2M)/m³) Figus E/H, i=9,5kWh/m³=31,0M)/m³) Figus E/H, i=9,5kWh/m³=31,0M)/m³) Figus E/H, i=9,5kWh/m³=31,0M)/m³) Figus E/H, i=12,8kWh/m³=31,0M)/m³) Figus E/H, i=12,8kWh/kg=46,1M]/kg) Figus E/H, i=12,8kWh/m³=34,2M] Figus E/H, i=12,8kWh/kg=46,1M]/kg) Figus E/H, i=12,8kWh/kg=46,1M]/kg) Figus E/H, i=12,8kWh/m³=34,2Wh/kg=46,1M]/kg) Figus E/H, i=12,8kWh/kg=46,1M]/kg) Figus E/H, i=12,8kWh/kg=46,1M]/kg) Figus E/H, i=12,8kWh/kg=46,1M]/kg) Figus E/H, i=12,8kWh/kg=46,1M]/kg) Figus E/H, i=12,8kWh/kg=4,1M]/kg) Figus E/H, i=12,8kWh/kg=4,1M]/kg} Figus E/H, i=12,8kWh/kg=4,1M, i=	Luft-/Abgasrohranschluss	mm	80/125	80/125	80/125
Breite Höhe	Abmessungen:				
Höhe	Tiefe			605 mm	
Luft-/Abgasführung	Breite			566 mm	
Casanschlusswert: Erdgas E/H [Hi=9,5kWh/m³=31,0M]/m³] m³/h 1,86 2,97 4,00	Höhe			1290 mm	
Gasanschlusswert: Serdgas E/H (Hi=9,5kWh/m³=34,2M]/m³] m³/h 1,86 2,97 4,00 Erdgas LL (Hi=8,6kWh/m³=34,2M]/m³] m³/h 2,06 3,28 4,43 Flüssiggas P (Hi=12,8kWh/kg=46,1M]/kg] kg/h 1,46 2,16 3,14 Gasanschlussdruck Erdgas (min-max zulässig) mbar 20 (17-25) 30 Gasanschlussdruck Flüssiggas (min-max zulässig) mbar 50 (42,557,5) 30 Wirkungsgrad bei Nennlast bei 80/60°C (Hi/Hs) % 100/90 100/90 100/90 Wirkungsgrad bei 30% Teillast und TR-30°C (Hi/Hs) % 110/100 110/100 110/100 Vorlauftemperatur Werkseinstellung °C 80 70 80 70 Vorlauftemperatur Werkseinstellung °C 90 80 70 80 70 80 70 80 70 80 70 80 70 80 70 80 70 80 80 70 80 80 70 80 80 80 70 80 80 80 7	Luft-/Abgasführung	Тур	B23, B33, C13(x),	C33(x), C43(x), C53(x),C63	(x), C83(x), C93(x)
Erdgas E/H (Hi=9,5kWh/m³=34,2M)/m³] m³/h 1,86 2,97 4,00 Erdgas LL (Hi=8,6kWh/m³=31,0M]/m³] ¹¹¹ m³/h 2,06 3,28 4,43 Flüssiggas P (Hi=12,8kWh/kg=46,1M]/kg) kg/h 1,46 2,16 3,14 Gasanschlussdruck Erdgas (min-max zulässig) mbar 20 (17-25) 5 Gasanschlussdruck Flüssiggas (min-max zulässig) mbar 50 (42,587,5) 5 Wirkungsgrad bei Nennlast bei 80/60°C (Hi/Hs) % 100/90 100/90 100/90 Wirkungsgrad bei 30% Teillast und TR=30°C (Hi/Hs) % 110/100 110/100 110/100 Vorlauftemperatur Werkseinstellung °C 80 0 0 Vorlauftemperatur Werkseinstellung °C 80 0 0 110/100 <td< td=""><td></td><td>DE / AT</td><td></td><td>II_{2ELL3P} , II_{2N3P} / I_{2H}</td><td>I</td></td<>		DE / AT		II _{2ELL3P} , II _{2N3P} / I _{2H}	I
Erdgas LL [Hi=8,6kWh/m³=31,0M]/m³] ¹¹ m³/h		0.44			
Flüssiggas P (Hi=12,8kWh/kg=46,1M1/kg) kg/h 1,46 2,16 3,14		· ·	•		· ·
Gasanschlussdruck Erdgas (min-max zulässig) mbar mbar 20 (17-25) Gasanschlussdruck Flüssiggas (min-max zulässig) mbar 50 (42,5-57,5) Wirkungsgrad bei Nennlast bei 80/60°C (Hi/Hs) % 100/90 100/90 100/90 Wirkungsgrad bei 30% Teillast und TR=30°C (Hi/Hs) % 110/100 110/100 110/100 Vorlauftemperatur Werkseinstellung °C 80 90 Vorlauftemperatur bis ca. °C 90 90 max. Gesamtüberdruck bar/MPa 3,0/0,3 3,0/0,3 Warmwasserinhalt des Heizwasserwärmetauschers Ltr. 7,5 4,2 Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmax °C 63-37 68-45 72-50 Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmax °C 57-30 58-32 59-34 Abgasmassenstrom bei Qmax g/s 8 12,6 15,9 Abgasmassenstrom bei Qmin g/s 1,4 2,5 2,8 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmax Pa 105 115 109 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin Pa				·	
Gasanschlussdruck Flüssiggas (min-max zulässig) mbar 50 (42,557,5) Wirkungsgrad bei Nennlast bei 80/60°C (Hi/Hs) % 100/90 100/90 100/90 Wirkungsgrad bei 30% Teillast und TR=30°C (Hi/Hs) % 110/100 110/100 110/100 Vorlauftemperatur Werkseinstellung °C 80 90 Vorlauftemperatur bis ca. °C 90 90 max. Gesamtüberdruck bar/MPa 3,0/0,3 90 Warmwasserinhalt des Heizwasserwärmetauschers Ltr. 7,5 75 Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmax °C 63-37 68-45 72-50 Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmin °C 57-30 58-32 59-34 Abgasmassenstrom bei Qmax 9/s 8 12,6 15,9 Abgasmassenstrom bei Qmin 9/s 1,4 2,5 2,8 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmax Pa 105 115 109 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin Pa 13 7 72 NOx-Klasse 6 4,2		_	1,10	•	0,11
Wirkungsgrad bei Nennlast bei 80/60°C (Hi/Hs) % 100/90 100/90 100/90 Wirkungsgrad bei 30% Teillast und TR=30°C (Hi/Hs) % 110/100 110/100 110/100 Vorlauftemperatur Werkseinstellung °C 80 80 Vorlauftemperatur bis ca. °C 90 3,0/0,3 max. Gesamtüberdruck bar/MPa 3,0/0,3 3,0/0,3 Warmwasserinhalt des Heizwasserwärmetauschers Ltr. 7,5 Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Omax °C 63-37 68-45 72-50 Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Omin °C 57-30 58-32 59-34 Abgasmassenstrom bei Qmax g/s 8 12,6 15,9 Abgasmassenstrom bei Qmin g/s 1,4 2,5 2,8 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmax Pa 105 115 109 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin Pa 13 ? ? ?2 NOx-Klasse 6 4,2 5,8 4 Kondenswassermenge bei 40/30°C Ltr./h					
Wirkungsgrad bei 30% Teillast und TR=30°C (Hi/Hs) % 110/100 110/100 110/100 Vorlauftemperatur Werkseinstellung °C 80 Vorlauftemperatur bis ca. °C 90 max. Gesamtüberdruck bar/MPa 3,0/0,3 Warmwasserinhalt des Heizwasserwärmetauschers Ltr. 7,5 Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmax °C 63-37 68-45 72-50 Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmin °C 57-30 58-32 59-34 Abgasmassenstrom bei Qmax g/s 8 12,6 15,9 Abgasmassenstrom bei Qmin g/s 1,4 2,5 2,8 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmax Pa 105 115 109 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin Pa 13 7 72 NOx-Klasse 6 4,2 5,8 Kondenswassermenge bei 40/30°C Ltr./h 2,6 4,2 5,8 pH Wert des Kondensats 4 4 4 4 4 Elektrische Leistungsaufnahme maximal W 37 40 49		%	100/90	1	100/90
Vorlauftemperatur Werkseinstellung Vorlauftemperatur bis ca. © C Worlauftemperatur bis ca. © C Max. Gesamtüberdruck Bar/MPa Warmwasserinhalt des Heizwasserwärmetauschers Ltr. Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmax © C Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmin © C S7-30 Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmin © C S7-30 Abgasmassenstrom bei Qmax Abgasmassenstrom bei Qmin Q/s Abgasmassenstrom bei Qmin Q/s Abgasmassenstrom bei Qmin Pa 105 115 109 Verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmax Pa 105 115 109 Verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin Pa 13 7 72 NOx-Klasse Kondenswassermenge bei 40/30°C Ltr./h 2,6 4,2 5,8 PH Wert des Kondensats Elektrische Leistungsaufnahme Standby W 37 40 49					
max. Gesamtüberdruck bar/MPa Warmwasserinhalt des Heizwasserwärmetauschers Ltr. Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmax °C 63-37 68-45 72-50 Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmin °C 57-30 58-32 59-34 Abgasmassenstrom bei Qmax 9/s 8 12,6 15,9 Abgasmassenstrom bei Qmin 9/s 1,4 2,5 2,8 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmax Pa 105 115 109 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin Pa 13 7 72 NOx-Klasse Kondenswassermenge bei 40/30°C Ltr./h 2,6 4,2 5,8 pH Wert des Kondensats Elektrische Leistungsaufnahme Standby W 37 40 49		°C		80	ı
Warmwasserinhalt des Heizwasserwärmetauschers Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmax C 63-37 68-45 72-50 Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmin C 57-30 58-32 59-34 Abgasmassenstrom bei Qmax 9/s Abgasmassenstrom bei Qmin Q/s 1,4 2,5 2,8 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmax Verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin Pa 105 115 109 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin Pa 13 7 72 NOx-Klasse Kondenswassermenge bei 40/30°C Ltr./h PH Wert des Kondensats Elektrische Leistungsaufnahme Standby W 37 40 49	Vorlauftemperatur bis ca.	°C		90	
Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmax °C 63-37 68-45 72-50 Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmin °C 57-30 58-32 59-34 Abgasmassenstrom bei Qmax g/s 8 12,6 15,9 Abgasmassenstrom bei Qmin g/s 1,4 2,5 2,8 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmax Pa 105 115 109 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin Pa 13 7 72 NOx-Klasse 6 6 6 Kondenswassermenge bei 40/30°C Ltr./h 2,6 4,2 5,8 pH Wert des Kondensats 4 4 4 4 Elektrische Leistungsaufnahme Standby W 3 40 49	max. Gesamtüberdruck	bar/MPa			
Abgastemperatur 80/60-50/30 bei Qmin °C 57-30 58-32 59-34 Abgasmassenstrom bei Qmax 9/s 8 12,6 15,9 Abgasmassenstrom bei Qmin 9/s 1,4 2,5 2,8 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmax Pa 105 115 109 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin Pa 13 7 72 NOx-Klasse 6 Kondenswassermenge bei 40/30°C Ltr./h 2,6 4,2 5,8 pH Wert des Kondensats Elektrische Leistungsaufnahme Standby W 37 40 49				1	l
Abgasmassenstrom bei Qmax Abgasmassenstrom bei Qmin Abgasmassenstrom bei Qmin Bys Abgasmassenstrom bei Qmin Bys Abgasmassenstrom bei Qmin Bys Abgasmassenstrom bei Qmin Bys					
Abgasmassenstrom bei Qmin 9/s 1,4 2,5 2,8 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmax Pa 105 115 109 verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin Pa 13 7 72 NOx-Klasse 6 Kondenswassermenge bei 40/30°C Ltr./h 2,6 4,2 5,8 pH Wert des Kondensats 4 Elektrische Leistungsaufnahme Standby W 37 40 49		1			
verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmax verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin Pa 13 7 72 NOx-Klasse Kondenswassermenge bei 40/30°C Ltr./h PH Wert des Kondensats Elektrische Leistungsaufnahme Standby W 37 40 49					
verfügbarer Förderdruck des Gasgebläses bei Qmin Pa 13 7 72 NOx-Klasse Kondenswassermenge bei 40/30°C Ltr./h 2,6 4,2 5,8 pH Wert des Kondensats Elektrische Leistungsaufnahme Standby W 37 40 49					
NOx-Klasse Kondenswassermenge bei 40/30°C Ltr./h pH Wert des Kondensats Elektrische Leistungsaufnahme Standby W 37 49					I .
pH Wert des Kondensats 4 Elektrische Leistungsaufnahme Standby W 37 Elektrische Leistungsaufnahme maximal W 37 40 49			20	l .	
Elektrische Leistungsaufnahme Standby W 37 40 49		Ltr./h	2,6	I .	5,8
Elektrische Leistungsaufnahme maximal W 37 40 49				4	
				1	
Schutzart IP IP20			37	I	49
		IP			
Elektroanschluss/Absicherung 230V / 50Hz					
Gesamtgewicht kg 89	Gesamtgewicht	kg		89	

^{1]}Gilt nicht für Österreich

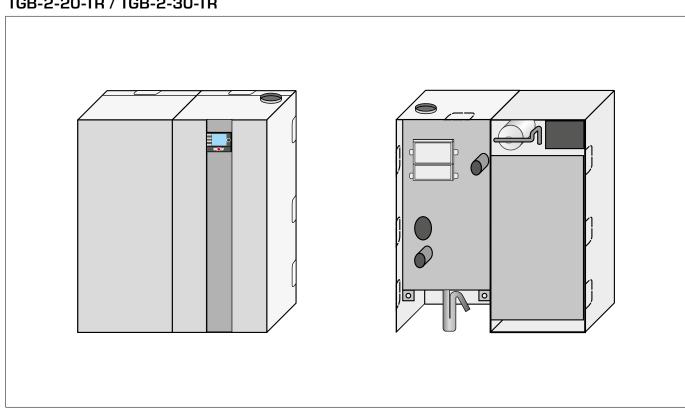
TGB-2-20 / TGB-2-30 / TGB-2-40



- 1 Luft-/Abgasanschluss oben
- 2 Heizungsvorlauf
- 3 Heizungsrücklauf
- 4 Auslaufhöhe Kondensat

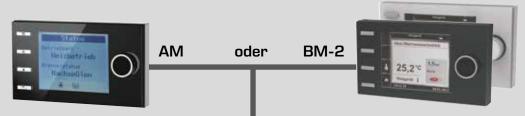
- 5 Ausbrüche für individuelle Verrohrung der Heizungsanschlüsse
- 6 Luft-/Abgasanschluss hinten
- 7 Gasanschluß

TGB-2-20-TS / TGB-2-30-TS TGB-2-20-TR / TGB-2-30-TR



GRUNDREGELUNG

Für den Betrieb eines Gasbrennwertkessel TGB-2 muss entweder ein Anzeigemodul AM oder ein Bedienmodul BM-2 verwendet werden.



Das AM dient nur als Anzeigemodul für den Wärmeerzeuger. Es können gerätespezifische Parameter und Werte parametriert bzw. angezeigt werden.

Anzeigemodul AM

- · Anzeigemodul für den Wärmeerzeuger
- nur notwendig wenn BM-2 als Fernbedienung genutzt wird oder in einer Kaskadenschaltung / Hybridanwendung
- Bedienung durch Drehgeber mit Tastfunktion
- · 4 Schnellstarttasten für häufig benutzte Funktionen
- · LC-Display mit Hintergrundbeleuchtung
- · AM ist immer im Wärmeerzeuger

Bedienmodul BM-2

- · in schwarz und weiß
- · witterungsgeführte Vorlauftemperatur
- · Zeitprogramme für Heizen, Warmwasser und Zirkulation
- · 3,5" Farbdisplay
- einfache Menüführung durch Klartextanzeige
- · Bedienung durch Drehgeber mit Tastfunktion
- · 4 Funktionstasten für häufig benutzte Funktionen
- microSD Kartenslot für Softwareupdate
- Montage wahlweise in Regelung des Wärmeerzeugers oder in Wandsockel als Fernbedienung
- bei Mehrkreisanlagen nur ein Bedienmodul notwendig
- erweiterbar mit Mischermodul MM-2 (max. bis zu 7 Mischerkreise)
- BM-2 als Fernbedienung für Lüftungsgerät
 CWL Excellent einsetzbar (Eine Bedieneinheit für Heizung und Lüftung)



Anzeigemodul AM oder Bedienmodul BM-2 zwingend erforderlich

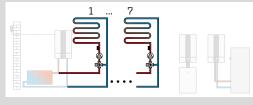


Bedienmodul BM-2 in schwarz und weiß, (wenn BM-2 im Wärmeerzeuger, maximal 6 zusätzliche Fernbedienungen möglich)



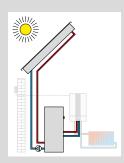
Mischermodul MM-2

- Erweiterungsmodul zur Regelung eines Mischerkreises
- witterungsgeführte Vorlauftemperaturregelung
- einfache Konfiguration des Reglers durch Auswahl von vordefinierten Anlagenvarianten
- Bedienmodul BM-2 mit Wandsockel als Fernbedienung erweiterbar
- · Rast 5 Anschlusstechnik
- · inkl. Vorlauftemperaturfühler



Solarmodul SM1-2

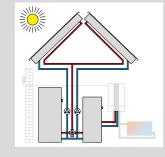
- Erweiterungsmodul zur Regelung eines Solarkreises inkl. Kollektortemperaturfühler, Speichertemperaturfühler und Tauchhülsen
- in Verbindung mit WOLF-Wärmeerzeugern h\u00f6here Energieeinsparung durch intelligente Speichernachladung, d.h. Sperrung der Speichernachladung bei gen\u00fcgend hohem Solarertrag
- · Wärmemengenerfassung mit externem Wärmemengenzähler
- · Funktionskontrolle für Volumenstrom und Schwerkraftbremse
- · Temperaturdifferenz-Regelung für einen Wärmeabnehmer
- Speichermaximaltemperaturbegrenzung
- · Anzeige der Soll- und Istwerte im Bedienmodul BM-2
- · integrierter Betriebsstundenzähler
- eBus-Schnittstelle mit automatischem Energiemanagement
- Rast 5 Anschlusstechnik
- · bei CSZ-2 bereits im Lieferumfang enthalten





Solarmodul SM2-2

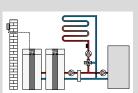
- Erweiterungsmodul zur Regelung einer Solaranlage mit bis zu 2 Speichern und 2 Kollektorfeldern, inkl. 1 Kollektorfühler, 1 Speicherfühler jeweils mit Tauchhülse
- einfache Konfiguration des Reglers durch Auswahl von vordefinierten Anlagenvarianten
- in Verbindung mit WOLF-Wärmeerzeugern höhere Energieeinsparung durch intelligente Speichernachladung, d.h. Sperrung der Speichernachladung bei genügend hohem Solarertrag
- Wärmemengenerfassung mit externem Wärmemengenzähler für alle Konfigurationen
- · Auswahl der Speicherbetriebsart
- · Anzeige der Soll- und Istwerte im Bedienmodul BM-2
- eBus-Schnittstelle mit automatischem Energiemanagement
- · Rast 5 Anschlusstechnik





Kaskadenmodul KM-2

- Erweiterungsmodul zur Regelung von Anlagen mit hydraulischer Weiche oder Kaskadenansteuerung
- einsetzbar für Gas-Brennwertgeräte (5 Geräte)
- einfache Konfiguration des Reglers durch Auswahl von vordefinierten Anlagenvarianten
- Ansteuerung eines Mischerkreises
- · Bedienmodul BM-2 einclipsbar, mit Wandsockel als Fernbedienung erweiterbar
- · 0-10V-Eingang für GLT-Anlagen, Störmeldeausgang 230V
- eBus-Schnittstelle mit automatischem Energiemanagement
- · Rast 5 Anschlusstechnik



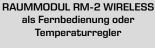


RAUMMODUL RM-2 (EBUS) als Fernbedienung oder Temperaturregler

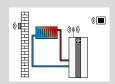


RAUMMODUL RM-2 WIRELESS / RM-2

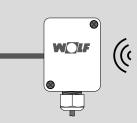
- 4 in 1: Automatische Erkennung der Funktion anhand von Anlagenkomponenten:
 - Raumtemperaturregler mit Tages-/ Wochenprogramm
 - Fernbedienung für Wohnraumlüftung CWL Excellent / CWL-2 (gleichzeitig neben Raumtemperaturregelung)
 - Fernbedienung aller Heiz- oder Mischerkreise (mit BM/BM-2 im System)
 - Fernbedienung für bis zu 7 einzelne Heizkreise mit mehreren RM-2 (mit BM/BM-2 im System)



in Verbindung mit Base Wireless und Außentemperaturfühler Wireless (witterungsgeführt)



- · Beleuchteter Touchscreen
- · Integrierter Raumtemperaturfühler
- · Anschluss per eBus-Schnittstelle
- Viele Funktionen: Urlaubsmodus, Störungsmeldungen,Te mperaturanzeigen etc.
- Kompatibel mit WOLF Smartset
- RM-2 Wireless inkl. Batterien für eine lange Laufzeit



BASE WIRELESS

- Funkempfänger mit eBus-Verbindung für den Wärmeerzeuger oder die Wohnraumlüftung
- · Zur kabellosen Kommunikation mit RM-2 Wireless bzw. Außentemperaturfühler Wireless



AUSSENTEMPERATURFÜHLER WIRELESS

- Funkaußentemperaturfühler zur drahtlosen Außentemperaturübertragung an Funkempfänger Base Wireless
- · Nur in Verbindung mit Base Wireless möglich
- Inkl. Batterien für eine lange Laufzeit



ANALOGE FERNBEDIENUNG AFB

- einfache WRS-Fernbedienung für Heiz- und Mischerkreise
- jeder Heizkreis kann mit einer Fernbedienung separat bedient werden
- · integrierter Raumtemperaturfühler
- Einstellung Temperatur- und Programmwahl über Drehschalter
- nur in Verbindung mit Bedienmodul BM-2



ISM8i Ethernet-Schnittstellenmodul Schnittstellenmodul mit offengelegtem TCP/IP-Protokoll zur systemunabhängigen Einbindung von WOLF-Heiz- und Lüftungsgeräten.



KNX-Schnittstellen-Set Schnittstellen-Set zur Einbindung von WOLF-Wärmeerzeugern in ein KNX Netzwerk

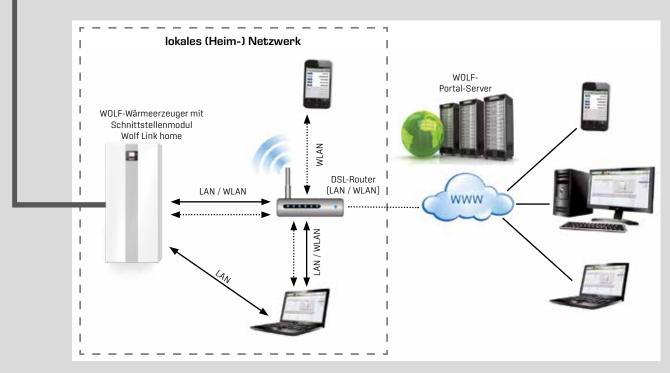
bestehend aus: Schnittstellenmodul ISM8i, KNX-IP-BAOS Modul, Montage-/Bedienungsanleitung, Netzwerkkabel



EA-Modul Erweiterungsmodul für je 2 parametrierbare Ein- und Ausgänge

WOLF LINK HOME

LAN / WLAN-Schnittstelle für den Zugriff über Internet oder ein lokales Netzwerk auf die Regelung. Bedienung über IOS, Android oder WOLF-Portal. Einbau in die Geräteregelung.



GASBRENNWERTKESSEL TOPLINE ZUBEHÖR

TGB-2 Gasbrennwertkessel für Heizen

Geprüft nach EG-Richtlinien und DIN EN 15502 für Heizungsanlagen nach DIN EN 12828 mit Vorlauftemperaturen bis 90°C und max. 3 bar zulässigem Betriebsdruck, geeignet für gleitend abgesenkten Betrieb bis auf Raumtemperatur; Leistung modulierend geregelt, Vormischbrenner geeignet für Erdgas E, LL oder Flüssiggas, geschlossene Brennkammer für raumluftabhängigen und raumluftunabhängigen Betrieb.

Regelung mit Gasfeuerungsautomat, elektronischer Zündung und Ionisations-Flammenüberwachung, drehzahlgeregelter Ventilator.

Verkleidung weiß RAL 9016 pulverbeschichtet.

Zubehör	TGB-2-20	TGB-2-30	TGB-2-40		
Regelungszubehör					
Anzeigemodul AM	0	0	0		
Bedienmodul BM-2	0	0	0		
Wandsockel	0	0	0		
Raummodul RM-2	0	0	0		
Raummodul RM-2 Wireless	0	0	0		
Base Wireless	0	0	0		
Außentemperaturfühler Wireless	0	0	0		
Analoge Fernbedienung AFB	0	0	0		
Mischermodul MM-2	0	0	0		
Solarmodul SM1-2	0	0	0		
Solarmodul SM2-2	0	0	0		
Kaskadenmodul KM-2	0	0	0		
Wärmemengenzähler-Set zur Solarertragsmessung	0	0	0		
WOLF Link home / pro, LAN/WLAN-Schnittstellenmodul inkl. PC-Software	0	0	O		

● Im Lieferumfang enthalten ○ mögliches Zubehör

Wir empfehlen, die Anbindung an das Heizungssystem mit folgenden Teilen aus dem WOLF Zubehörprogramm vorzunehmen.



Anschluss-Set TGB-2 wandstehend

bestehend aus:

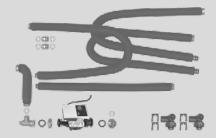
- 2 Kreuzstücke mit je einem Anschluss
- 2 Klammern
- 1 Edelstahlwellrohr 1", Länge 1300mm
- 1 Edelstahlwellrohr 1", Länge 800mm
- 1 Silikonfett-Tube



Anschluss-Set TGB-2 mit TS / TR wandstehend

bestehend aus:

- 2 Kreuzstücke mit je 2 Anschlüssen
- 4 KlammernInstall
- 3 Edelstahlwellrohre 1", Länge 1300mm
- 1 Edelstahlwellrohr 1", Länge 800mm
- 2 Edelstahlwellrohre ¾", Länge 800mm
- 1 Silikonfett-Tube
- 1 Kürzungsset ¾"
- 1 Kürzungsset 1"



Anschluss-Set TGB-2 wandstehend für Speicher SE-2 bis 750 Ltr., SEM-1 bis 750 Ltr. bzw. SEM-2 bis 400 Ltr.

- 2 Kreuzstücke mit je 2 Anschlüssen
- 3 Edelstahlwellrohren 1", 1300mm lang
- 1 Edelstahlwellrohr 1", Länge 800mm
- 4 Klammern
- 1 Silikonfett-Tube
- 1 Rohrbogen
- 1 Hocheffizienzpumpe DN25-60 (EEI<0,23)
- 6 Flachdichtungen 1"
- 2 Doppelnippel G1" AG G1"
- 2 Flachdichtungen 1½" EPDM
- 1 Winkelstück mit Entlüfter
- 1 Fitting Übergang G1½" IG auf G1" AG



Set Ausdehnungsgefäß Warmwasser für TS / TR

bestehend aus:

- 1 Ausdehnungsgefäß 8 Ltr. (4 bar Vordruck, 10 bar Betriebsdruck)
- 1 Verrohrung KW-Anschluss zum Ausdehnungsgefäß
- 2 Doppelnippel ¾"
- 1 Kürzungsset ¾"

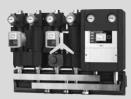


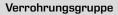
Set TS / TR Zirkulationspumpe

bestehend aus:

- 1 Zirkulationspumpe 3-stufig
- 1 Edelstahlwellrohr 3/4"
- 1 Kürzungsset ¾"

INSTALLATIONSZUBEHÖR TGB-2 / TGB-2-TS / TGB-2-TR





bestehend aus:

- 1 Umwälzpumpe
- 2 Thermometer in Vor- und Rücklauf
- 2 Kugelhähne in Vor- und Rücklauf
- mit / ohne Mischer
- mit Verteilerbalken für 2 oder 3 Verrohrungsgruppen



Sicherheitgruppe für Verrohrungsgruppe TGB-2

- 1 Sicherheitsventil mit 3 bar Ansprechdruck
- 1 Manometer
- 2 KFE-Hähne jeweils im Vor- und Rücklauf



Neutralisationsbox

inkl. Granulatfüllung und Montagezubehör



Kondensatpumpe mit potenzialfreiem Alarmausgang

steckerfertig für CGB / TGB zum Einbau in Neutralisationsbox bestehend aus: Kondensatpumpe mit potentialfreiem Alarmausgang, PVC-Schlauch 10mm (6m lang), Ruckschlagventil



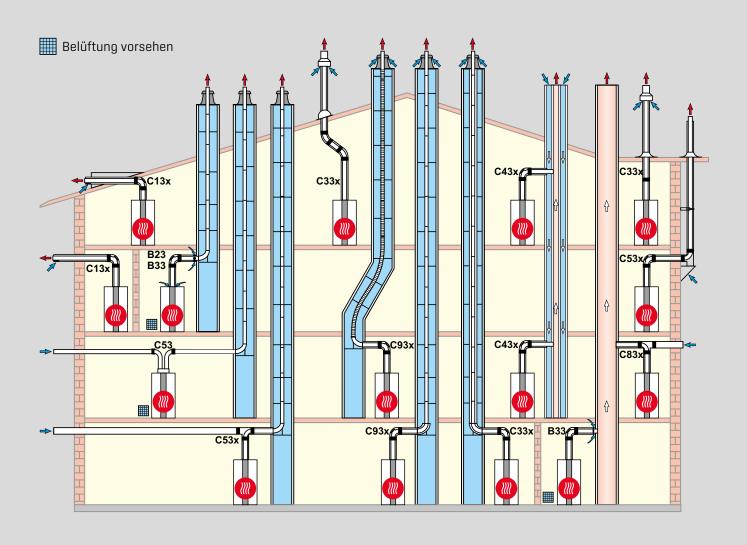
Gaskugelhahn Eckform

für Unterputzmontage mit thermischer Sicherung verchromt $R\frac{1}{2}$ "

WEITERES ZUBEHÖR

Wandhalterset für Verrohrungsgruppe, Rückwandverkleidung siehe auch "Preisliste Heizsysteme"

LUFT-/ABGASFÜHRUNG FÜR GASBRENNWERTGERÄTE



LUFT-/ABGASFÜHRUNG FÜR GASBRENNWERTKESSEL TGB-2-20/30/40

Ausführungsvarianten Maximallänge^{1) 2) 4)} [m]

Art			TGB-2-20	TGB-2-30	TGB-2-40
B23	Abgasleitung im Schacht und Verbrennungsluft direkt über Gerät	DN60	30	-	
טבט	(raumluftabhängig)		30	30	30
B33	Abgasleitung im Schacht mit waagerechter konzentrischer Anschlussleitung	DN60	30	-	-
500	(raumluftabhängig)	DN80	30	30	30
B33	Anschluss an feuchteunempfindlichen Abgasschornstein mit waagerechter konzentrischer Anschlussleitung (raumluftabhängig)			nung nach EN _AS-Herstelle	
C13x ³	waagerechte Dachdurchführung durch Schrägdach,	DN60/100	10	-	-
619%	(raumluftunabhängig - Dachgaube bauseits)	DN80/125	10	-	29
	senkrechte konzentrische Dachdurchführung durch Schrägdach oder Flach-	DN60/100	30	-	-
C33x	dach, senkrechte konzentrische Luft-/Abgasführung für Schachteinbau,	DN80/125	30	29	30
	(raumluftunabhängig)	DN110/160	-	-	30
C43x	Anschluss an feuchteunempfindlichen Luft-/Abgasschornstein, maximale Rohrlänge von Mitte Bogen am Wärmerzeuger bis 3m (raumluftabhängig)			nung nach EN _AS-Herstelle	
C53	Anschluss an Abgasleitung im Schacht und Zuluftleitung durch Außenwand	DN60	30	-	-
სეა	(raumluftunabhängig)	DN80	30	30	30
C53x	Anschluss an Abgasleitung an der Fassade (raumluftunabhängig)	DN60/100	30	-	-
UUUX	Verbrennungsluftansaug über Außenwand	DN80/125	30	30	30
C63x	Anschluss an eine nicht mit dem Wärmeerzeuger geprüfte konzentrische Luft-/ Abgasführung			nung nach EN _AS-Herstelle	
C83x	Anschluss konzentrisch an feuchteunempfindlichen Abgasschornstein und Verbrennungsluft durch Außenwand (raumluftunabhängig)			nung nach EN ₋ AS-Herstelle	
		DN60 - starr	30	-	-
	senkrechte Abgasleitung für den Schachteinbau mit waagerechter konzentrischer Anschlussleitung	DN80 - starr	30	28	30
	Anisoniusoiottung	DN110 - starr	-	-	30
		DN60 - flexibel	25	-	-
I 'u'3v	senkrechte Abgasleitung für den Schachteinbau mit waagerechter konzentrischer – Anschlussleitung –	DN80 - flexibel	30	28	30
		DN110 - flexibel	-	-	30

Verfügbarer Förderdruck des Ventilators: TGB-2-20: 13-321 Pa, TGB-2-30: 7-282 Pa, TGB-2-40: 19-327 Pa [Maximallänge entspricht Gesamtlänge vom Wärmeerzeuger bis zur Abgasmündung]

Hinweis: Die Systeme C33x und C83x sind auch für die Aufstellung in Garagen geeignet.

Die Berechung erfolgte unter Berücksichtigung der Druckbedingungen (Geodätische Höhe: 325m).

Die Montagebeispiele sind ggf. an die bau- und länderrechtlichen Vorschriften anzupassen. Fragen zur Installation, insbesondere zum Einbau von Revisionsteilen und Zuluftöffnungen (Belüftung über 50kW generell erforderlich), sind vor der Installation mit dem zuständigen Bezirksschornsteinfeger zu klären.

Die Längenangaben beziehen sich auf die konzentrische Luft-/Abgasführung und Abgasleitungen und nur auf original WOLF-Teile.

Berechnung der Luft-/ Abgasführungslänge

Die errechnete Länge der Luft-/ Abgasführung oder Abgasleitung setzt sich zusammen aus der geraden Rohrlänge und der Länge der Rohrbönen

Beispiel:

Gerades Luft-/ Abgasrohr Länge = 5,5 m Bogen 87° = 2,0 m 2 x 45° Bogen = 2 x 1,2 m L = 5,5 m + 1 x 2,0 m + 2 x 1,2 m L = 9,9 m

Die Luft-/Abgassysteme DN60/100, DN80/125 und DN110/160 sind mit den WOLF-Gasbrennwertgeräten systemzertifiziert.

Folgende Luft-/Abgasleitungen oder Abgasleitungen mit der Zulassung CE-0036-CPD-9169003 dürfen eingesetzt werden:

- Abgasleitung DN60, DN80, DN110, DN125 und DN160
- Konzentrische Luft-/Abgasführung DN60/100, DN80/125 und DN110/160
- Konzentrische Luft-/Abgasführung (an der Fassade) DN80/125
- Abgasleitung flexibel DN60, DN80 und DN 110

Die erforderlichen Kennzeichnungsschilder liegen dem jeweiligen WOLF-Zubehör bei.

Dem Zubehör beiliegende Montagehinweise sind zusätzlich zu beachten.

Bogen	Bauart	rechnerische Länge [m]
30°	einwandig	0,4
45°	einwandig	0,6
87°	einwandig	1,0
30°	konzentrisch	0,7
45°	konzentrisch	1,2
87°	konzentrisch	2,0

²⁾ Zur Berechnung der Rohrlänge siehe Abschnitt Berechnung der Luft-/Abgasführungslänge siehe Betriebsanleitung für die Fachkraft

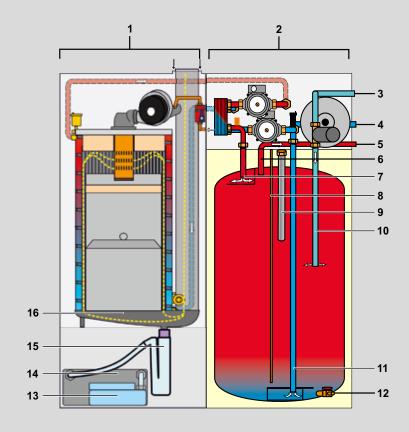
³⁾ in Deutschland nur bis 11KW, bzw. 28KW Warmwasserbereitung

⁴⁾ Berechnung ausschließlich in Volllast (wegen Winddruck 25Pa)

HEIZEN - WARMWASSERBEREITUNG

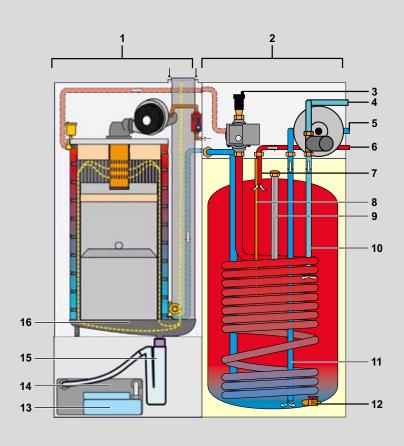
Gasbrennwertkessel mit Warmwasser-Schichtenspeicher

- 1 Gasbrennwertkessel TGB-2
- 2 Schichtenspeicher TS
- 3 Zirkulation
- 4 Kaltwasser
- 5 Warmwasser
- 6 WW-Entnahme
- 7 Speicherladung von oben mit Prall- und Verteilplatte
- 8 Tauchhülse für Speichertemperaturfühler
- 9 Magnesium Schutzanode
- 10 Zirkulationsleitung
- 11 KW-Einschichtrohr
- 12 Entleerung
- 13 Kondensatpumpe (Zubehör)
- 14 Neutralisation (Zubehör)
- 15 Siphon
- 16 Kondensatwanne

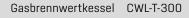


Gasbrennwertkessel mit Warmwasser-Rohrwendelspeicher

- 1 Gasbrennwertkessel TGB-2
- 2 Schichtenspeicher TR
- 3 Automatischer Entlüfter
- 4 Zirkulation
- 5 Kaltwasser
- 6 Warmwasser
- 7 WW-Entnahme
- 8 Tauchhülse für Speichertemperaturfühler
- 9 Magnesium Schutzanode
- 10 Zirkulationsleitung
- 11 KW-Einschichtrohr
- 12 Entleerung
- 13 Kondensatpumpe (Zubehör)
- 14 Neutralisation (Zubehör)
- 15 Siphon
- 16 Kondensatwanne



HEIZEN - LÜFTEN - (WARMWASSERBEREITUNG) GASBRENNWERTKESSEL + CWL-T-300





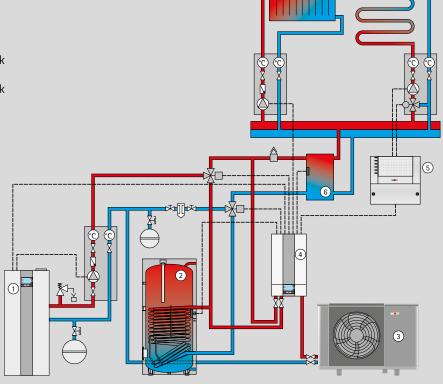
ТҮР	CWL-T	300
Luftvolumenstrom bei 150 Pa	m³/h	300
Warmebereitstellungsgrad	%	93
Höhe	mm	1287,5
Breite	mm	475
Tiefe	mm	585
Kanalanschlussdurchmesser	mm	160
Filterklasse		ISO Coarse 60% (G4) (ePM1 50% (F7) als Zubehor)
Wirkfaktor	Cos φ	0,32 - 0,43
Elektrische Leistungsaufnahme	W	10 - 164
Elektrische Leistungsaufnahme (ohne Vorheizregister)	W	86 (bei 225m³/h und 100 Pa)
Gewicht	kg	54
Schutzart	IP	20
Elektroanschluss		230 V / 50 Hz

Die Gerätekombination Gasbrennwertkessel und Lüftungsgerät CWL-T-300 kann zudem perfekt wahlweise mit einem Warmwasser-Schichtenspeicher TS oder Warmwasser-Rohrwendelspeicher TR kombiniert werden.

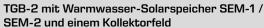
WOLF HYBRID + SYSTEM FÜR DAS EINFAMILIENHAUS

TGB-2 mit CHA-Monoblock

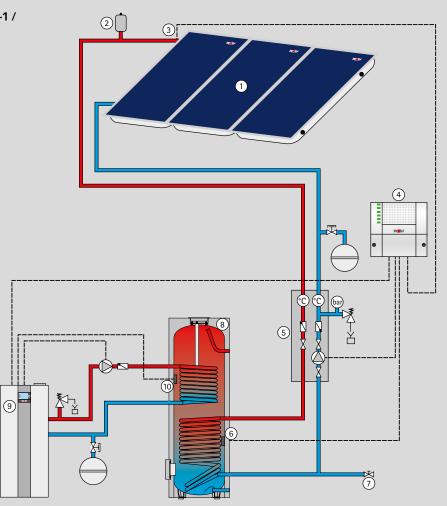
- 1 Gasbrennwertkessel TGB-2 mit Anzeigemodul AM
- 2 Warmwasserspeicher SEW-1
- 3 Luft/Wasser-Wärmepumpe CHA-Monoblock Außenmodul
- 4 Luft/Wasser-Wärmepumpe CHA-Monoblock Innenmodul mit Bedienmodul BM-2
- 5 Mischermodul MM-2
- 6 Pufferspeicher



HEIZEN MIT "WOLF-SONNENHEIZUNG" - WARMWASSERBEREITUNG



- 1 Kollektorfeld
- 2 Entlüftungstopf
- 3 Kollektorfühler
- 4 Solarmodul SM1-2
- 5 Solarpumpengruppe 10
- 6 Speicherfühler Solarregelung
- 7 Füll- und Entleerungshahn
- 8 Warmwasser-Solarspeicher SEM-1 / SEM-2 9 Gasbrennwertkessel TGB-2 mit
- Bedienmodul BM-2
- 10 Speicherfühler Heizung

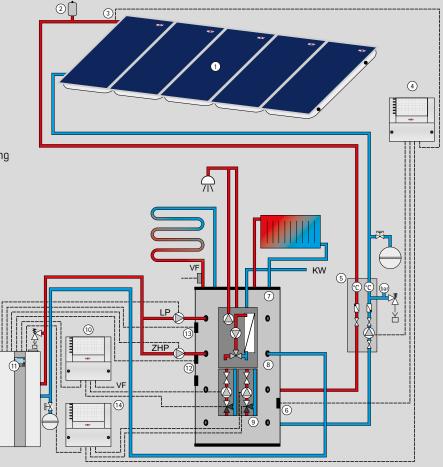


SYSTEMLÖSUNG TGB-2

HEIZEN MIT "WOLF-SONNENHEIZUNG" - WARMWASSERBEREITUNG

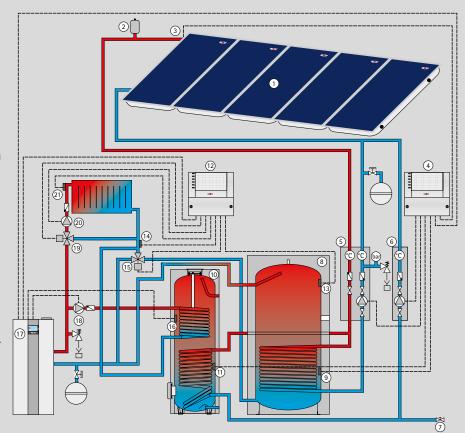
Solare Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung mit Schichten-Pufferspeicher BSP

- 1 Kollektorfeld
- 2 Entlüftungstopf
- 3 Kollektorfühler
- 4 Solarmodul SM1-2
- 5 Pumpen-Armaturengruppe 5
- 6 Speicherfühler Solarregelung
- 7 Schichten-Pufferspeicher BSP
- 8 Frischwassermodul zur Warmwasserbereitung
- 9 Heizkreisgruppe, Mischerkreisgruppe
- 10 Mischermodul MM-2
- 11 Gasbrennwertkessel TGB-2 mit Bedienmodul BM-2
- 12 Sammelfühler
- 13 Speicherfühler
- 14 Mischermodul MM-2

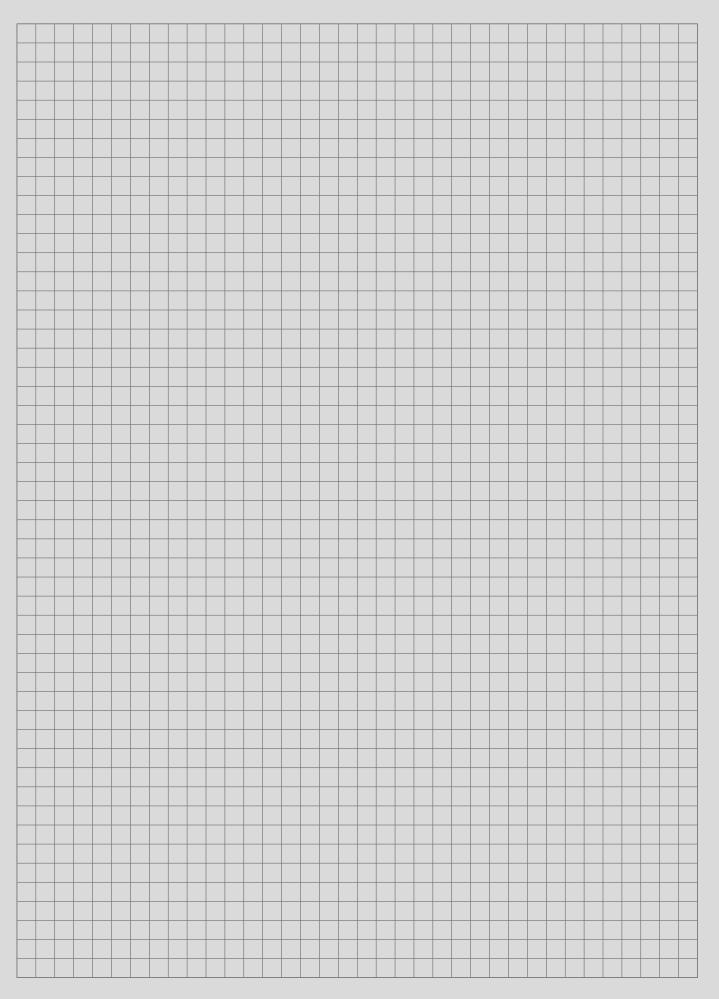


Solare Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung mit Warmwasser-Solarspeicher SEM-1 / SEM-2 und Pufferspeicher SPU-2-W

- 1 Kollektorfeld
- 2 Entlüftungstopf
- 3 Kollektorfühler
- 4 Solarmodul SM2-2
- 5 Pumpen-Armaturengruppe
- 6 Pumpen-Armaturengruppe Erweiterung
- 7 Füll- und Entleerungshahn
- 8 Pufferspeicher SPU-2-W
- 9 Speicherfühler Solarkreis (Pufferspeicher)
- 10 Warmwasser-Solarspeicher SEM-1 / SEM-2
- 11 Speicherfühler Solarkreis (Brauchwasser)
- 12 Mischermodul MM-2 (Konfig. 4)
- 13 Pufferspeicherfühler PF
- 14 Rücklauftemperaturfühler RLF
- 15 3-Wege-Umschaltventil
- 16 Speicherfühler Heizung
- 17 Gasbrennwertkessel TGB-2 mit Bedienmodul BM-2
- 18 Speicherladepumpe Heizung
- 19 Mischermotor
- 20 Mischerkreispumpe MKP
- 21 Vorlauffühler Mischerkreis VF



NOTIZEN





WOLF GMBH / POSTFACH 1380 / 84048 MAINBURG / TEL. +49 8751 74-0 / www.wolf.eu

